

Kranlaufräder-Service – Schienenlaufräder / Reparaturschweißen

Auch nach längeren Laufzeiten können in 90 bis 95 % aller Fälle Kranlaufräder wieder für einen neuwertigen Zustand instandgesetzt werden.

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb bieten wir die komplette Überholung von Kranlaufrädern und Schienenlaufrädern unterschiedlicher Bauarten unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen und Vorschriften an.

Lafraddurchmesser: bis 1.250 mm

Bauarten: mit / ohne Bandage

**Kosten: ca. 40 – 60 %
der Neubeschaffungskosten
je nach Verschleißgrad**

**Dauer: 10 Werktage
planbar auch für kurzfristige Stillstände**



Zerstörungsfreie Prüfverfahren (ZfP) Auftragsschweißen / Reparaturschweißen

- Sichtprüfung (VT) Level 2
- Magnetpulverprüfung (MT) Level 2
- Farbeindringverfahren (PT) Level 2

Leistungsumfang

- Befund erstellen
- Laufradflächen vordrehen
- Auftragsschweißen Lauflächen / Laufkranz zur Wiederherstellung der Geometrie
- Rissfreiheit feststellen und dokumentieren mit ZfP
- Auf Maß fertigdrehen
- Komplett montieren

- **QM-System ISO 9001 : 2015**
- **Zertifizierter Schweißfachbetrieb**
 - DIN EN 15085-2 / Schienenfahrzeuge Level CL1 einschl. Instandsetzung nach DIN 27201-6
 - EN 1090-1/-2/-3 EXC 3 Stahl- / und Aluminiumtragwerke
 - DIN EN ISO 3834-2, -3 / Maschinenbau des DVS ZERT
 - WPK gem. EN 1090-1/-2/-3 EXC 3 mit **CE**-Kennzeichnung
 - Schweißfachingenieur, Dipl.-Ing. SF I / DVS / TÜV / EWF / II W